

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: msu@nt-rt.ru || www.mius.nt-rt.ru

Шахтные печи СШО, СШЗ, США, САТ



Шахтные электродуговые печи сопротивления СШО предназначены для термической обработки (закалки, отпуска, сушки, пайки, плавки, обжига) различных материалов в условиях окислительной среды при температуре до **1250 °С**.

Печи СШЗ, США являются многофункциональными комплексами, позволяющими проводить все наиболее распространенные виды термической и химико-термической обработки:

- цементация,
- нитроцементация,
- азотирование,
- нагрев деталей в защитной среде под закалку,
- отжиг,
- аустенизация и т.п.

Печи оснащаются встроенным автономно регулируемым эндогенераторным блоком. Для получения эндогазовой атмосферы используется катализатор НИАП-10-01. По техническим характеристикам он превосходит все отечественные марки катализаторов и находится на уровне лучших зарубежных аналогов, что позволяет сделать процессы термической обработки более стабильными.

Печи СШЗ имеют систему вторичной подачи газов, необходимую для регулирования углеродного потенциала среды в зависимости от вида химико-термической обработки и марки материала.

Рабочие камеры печей СШО и СШЗ выполнены из современных высокоэффективных огнеупорных материалов. Печи поставляются в виде футерованных модулей, которые легко монтируются в течение одного дня. Оригинальная блочная конструкция позволяет эффективно проводить сборку оборудования, а также ремонт и замену нагревателей.

Печи САТ оснащаются ретортой и предназначены для плавки и выдержки алюминиевых сплавов с максимальной температурой до **750 °С**

Система управления печами построена на базе современного измерителя-регулятора температуры серии МБУ (производство компании "МИУС"). Система управления осуществляет непрерывную диагностику силовых цепей печи, обеспечивая защиту нагревательных элементов от перегрева и перегорания, а также защиту силовой части от последствий обрыва и замыкания нагревателей.

Печи сертифицированы и соответствуют ТУ 3442.010.24662585-04 (сертификат соответствия см. ниже).

Диапазон технических характеристик*

Рабочая температура, °С	150 - 1250
Диаметр рабочей камеры СШО, мм	от 200 до 3200
Высота рабочей камеры СШО, мм	от 400 до 4500
Диаметр рабочей камеры СШЗ, мм	от 200 до 1500

Высота рабочей камеры СШЗ, мм	от 400 до 2000
Установленная мощность, кВт	до 1000
Стабильность поддержания температуры, °С	±2
Неравномерность температуры в рабочем пространстве, °С	до ±5
Среда в рабочем пространстве	воздух, эндогаз

* По индивидуальным требованиям заказчика возможно изготовление оборудования с характеристиками, отличными от приведенных.

Варианты производимых шахтных печей

Промышленные шахтные печи для ТО (окислительная атмосфера)	
СШО-2.7/12,5	шахта Ø200x700, 1250°С, 380В / 15кВт
СШО-3.12/12,5	шахта Ø300x1200, 1250°С, 380В / 40кВт
СШО-4.14/12,5	шахта Ø400x1400, 1250°С, 380В / 60кВт
СШО-5.14/12,5	шахта Ø500x1400, 1250°С, 380В / 75кВт
СШО-6.17/12,5	шахта Ø600x1700, 1250°С, 380В / 100кВт
СШО-8.20/12,5	шахта Ø800x2000, 1250°С, 380В / 120кВт
Промышленные шахтные печи для ХТО с встроенным блоком подготовки эндогазовой атмосферы (азотирование, карбонитрирование)	
США-3.6/6	реторта Ø300x600, 600°С, 380В / 40кВт
США-5.10/7	реторта Ø500x1000, 700°С, 380В / 90кВт
США-5.12/7	реторта Ø500x1200, 700°С, 380В / 110кВт
США-8.12/7	реторта Ø800x1200, 700°С, 380В / 130кВт
Промышленные шахтные печи для ХТО с встроенным блоком подготовки эндогазовой атмосферы (цементация, нитроцементация, азотирование, карбонитрирование, защитная атмосфера)	
СШЗ-2.4/10	реторта Ø200x400, 1000°С, 380В / 30кВт
СШЗ-3.8/10	реторта Ø340x800, 1000°С, 380В / 40кВт
СШЗ-4.10/10	реторта Ø400x1000, 1000°С, 380В / 60кВт
СШЗ-5.10/10	реторта Ø500x1000, 1000°С, 380В / 75кВт
СШЗ-6.12/10	реторта Ø600x1200, 1000°С, 380В / 100кВт
СШЗ-8.15/10	реторта Ø800x1500, 1000°С, 380В / 140кВт
США-5.8/10	реторта Ø500x800, 1000°С, 380В / 100кВт
США-6.6/10	реторта Ø600x600, 1000°С, 380В / 110кВт
США-6.12/10	реторта Ø600x1200, 1000°С, 380В / 120кВт
США-8.15/10	реторта Ø800x1500, 1000°С, 380В / 140кВт
Печи для плавки алюминия и его сплавов	
САТ 0,25/7,5	рабочая камера Ø620x640, 750°С, 380В / 38кВт
САТ 0,5/7,5	рабочая камера Ø800x790, 750°С, 380В / 42кВт

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижегород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: msu@nt-rt.ru || www.mius.nt-rt.ru