

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: msu@nt-rt.ru || www.mius.nt-rt.ru

Автоматизация термических цехов

Основываясь на своем двадцатилетнем опыте работы с электротермическим оборудованием, компания «МИУС» предлагает услуги по организации на базе персонального компьютера рабочего места оператора термического участка для централизованного управления оборудованием, протоколирования технологических процессов, создания отчетов в удобной графической форме.

В рамках организации рабочего места осуществляется подключение всего оборудования, образующего общую технологическую цепочку, в единую информационную сеть. При этом возможно подключение к информационной сети не только оборудования собственного производства, но и оборудования других производителей, в том числе иностранных.

При проектировании информационной сети и рабочего места оператора учитываются такие факторы, как цеховые условия эксплуатации диспетчерского оборудования, возможность влияния сильных электромагнитных помех, необходимость визуального контроля за выполнением технологического процесса, возможность оперативной реакции на нештатные ситуации.

Модернизация существующего оборудования выполняется без вмешательства в его конструкцию и без нарушения гарантии производителя. При необходимости или по требованию Заказчика осуществляется согласование проводимых операций с поставщиком оборудования.

Для подключения к существующему оборудованию используются штатные последовательные интерфейсы управляющих контроллеров. В случае отсутствия возможности такого подключения выполняется дооснащение оборудования дополнительными контактными и бесконтактными датчиками, такими как датчики положения, уровня, давления, температуры, которые никак не влияют на работоспособность оборудования, но позволяют собрать всю необходимую информацию.

Собранная информация по каналам связи поступает на персональный компьютер оператора термического участка, где визуализируется с помощью специального программного обеспечения в виде графиков и экранных форм, а также архивируется на жестком диске в виде протоколов работы оборудования.

Предлагаемые технические решения постоянно развиваются и успешно работают на ряде предприятий металлургической, автомобильной и военной промышленности и многих других.

