

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: msu@nt-rt.ru || www.mius.nt-rt.ru

Автоматизированные агрегаты



Компания "МИУС" осуществляет проектирование и изготовление автоматизированных агрегатов для проведения полного цикла термической обработки изделий при минимальном участии человека. Агрегаты представляют собой механизированные комплексы, оснащенные транспортно-погрузочными механизмами, осуществляющими перемещение обрабатываемых изделий в соответствии с программой термообработки: загрузка, нагрев/отпуск, закалка, выгрузка и т. п. При этом роль обслуживающего персонала сводится к наполнению загрузочного устройства и наблюдению за процессом обработки. Состав и структура автоматизированных агрегатов определяется заданной последовательностью операций термической или химико-термической обработки. В зависимости от особенностей проводимых процессов термообработки комплексы могут включать в себя электропечи сопротивления, закалочные/промывочные ванны, транспортные механизмы и т.д.

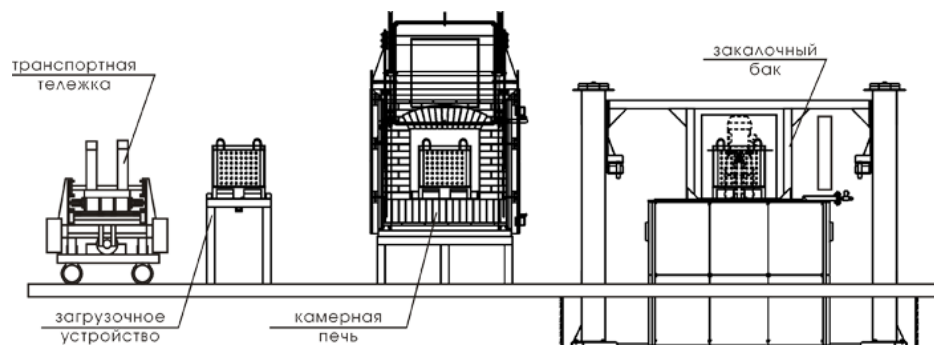
Типичный алгоритм работы автоматизированного закалочного агрегата

Обрабатываемые изделия помещаются в загрузочное устройство, которое перемещается транспортным механизмом в печь. Происходит нагрев изделий в соответствии с программой термообработки. По окончании процесса транспортный механизм перемещает загрузочное устройство в закалочный бак, в котором изделия выдерживаются в течение периода закалки. После чего загрузочное устройство извлекается из бака и перемещается на исходную позицию для выгрузки.

Примеры производимых автоматизированных агрегатов

Закалочный агрегат на базе камерной печи СНО-7.12.7/10

Закалочный агрегат предназначен для нагрева деталей и заготовок в окислительной среде, закалке деталей в масле с автоматизированной загрузкой и выгрузкой деталей. Агрегат состоит из камерной печи сопротивления СНО-7.12.7/10, масляного закалочного бака БЗМ-3 и транспортно-загрузочной системы. Транспортная система представляет собой механизированную тележку, перемещающуюся по рельсовым путям между загрузочным устройством, печью и закалочным баком.

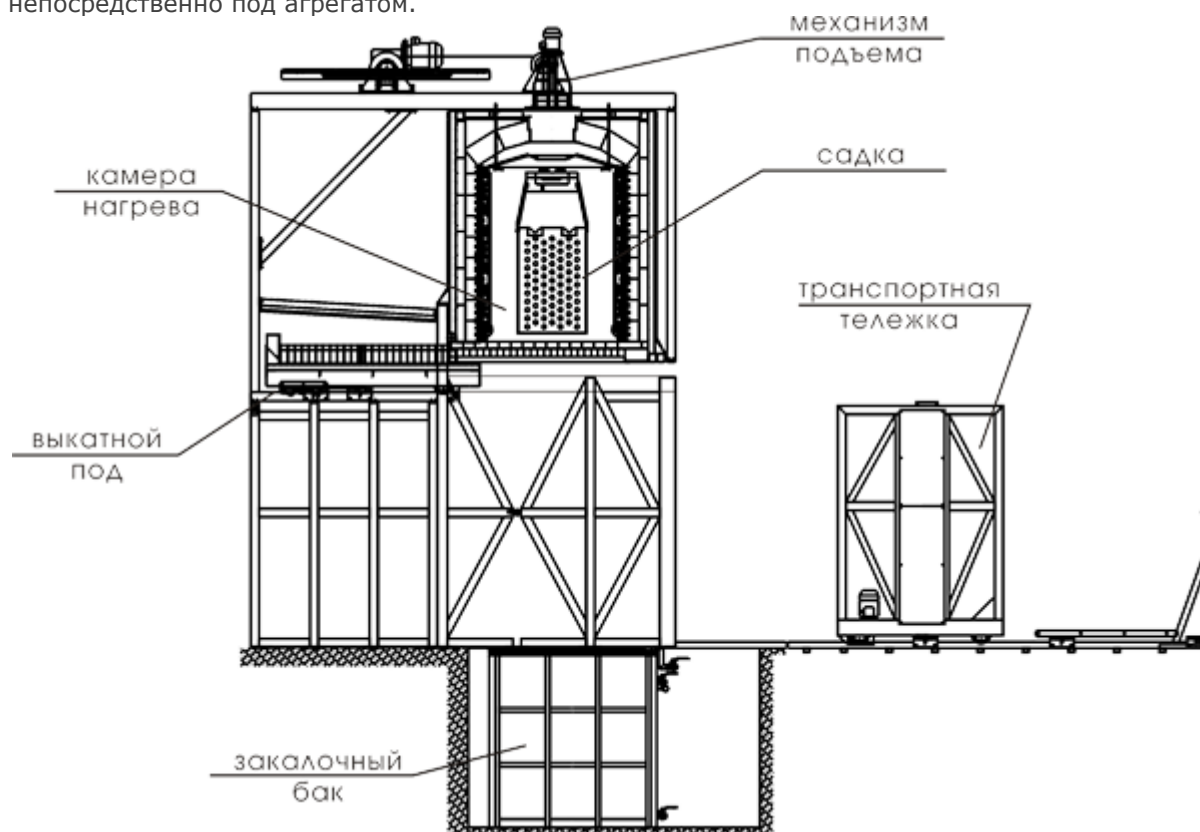


Технические характеристики

Установленная мощность, кВт	103
Максимальная температура нагрева, °С	1000
Размеры рабочего пространства ШхГхВ, мм	700x1200x700
Масса закаливаемой садки, кг	300
Максимальная температура нагрева масла, °С	80

Агрегат для термической обработки алюминия СГО-11.15.15/6,2

Предназначен для закалки, отжига и искусственного старения алюминиевых сплавов. Агрегат состоит из камеры нагрева с двумя центробежными вентиляторами и подом-тележкой с механизмами горизонтального и вертикального перемещения, закалочного бака, транспортной тележки, механизма загрузки-выгрузки, каркаса агрегата, специального приспособления, системы управления работой агрегата, вспомогательных площадок и лестниц. Под-тележка установлен в подовой раме вместе с механизмом вертикального перемещения, подовая рама передвигается на ходовых колесах по рельсовым путям, установленным непосредственно под агрегатом.



Технические характеристики

Установленная мощность, кВт	90
Максимальная температура нагрева, °С	620
Размеры рабочего пространства ШхГхВ, мм	1500x1000x1500
Неравномерность температуры по рабочему пространству, °С	±5
Масса закаливаемой садки, кг	120

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: msu@nt-rt.ru || www.mius.nt-rt.ru